

Laque bois et métal

biopin® Marine
Ref. LBM

Description La LAQUE BOIS ET METAL Biopin est une laque de finition brillante, contenant des solvants et fabriquée à partir d'une cuisson à base de résine naturelle et d'huile de bois.

Elle se distingue par un pouvoir couvrant élevé, de bonnes caractéristiques mécaniques et une excellente résistance aux intempéries. Utilisée avec en sous-couches les peintures antirouille au zinc et au fer micacé Biopin, elle satisfait aux exigences élevées de la classe C 5 (test au brouillard salin), selon DIN EN ISO 12944-6.

Domaine d'application Couche de finition à appliquer sur les couches de fond des peintures anticorrosives Biopin Marine, mais aussi sur d'autres supports en métal, en bois etc... Ce produit est adapté en tant que peinture intérieure et extérieure. Il n'est pas adapté au milieu sous-marin.

Composition Liants : huile de bois, colophane modifiée,
 Solvants : terpènes d'agrumes,
 Pigments et charges : dioxyde de titane, talc, oxydes de fer,
 Adjuvants : acide silicique finement dispersé, siccatif exempt de plomb.

Caractéristiques

Densité 1,25 g/ml environ
 Teneur en COV 0,26 g/l
 Viscosité 1.600 mPa.s / par 20° C
 Corps solide 70 % environ.

Classe de risque VbF A II (inflammable).

Temps de séchage A 20° C et sous une humidité d'air moyenne : hors poussière après 60 à 80 mn, manipulable après environ 4h, retouches possibles après 8h, possibilité de charger la surface traitée après 7 jours.

Teintes Blanc. Autres couleurs sur demande.

Dilution et nettoyage Avec le diluant Biopin (DI).

Consommation 90 g/m² environ par couche, pour une épaisseur du film sec de 50 µm.

Préparation du support Le support doit être propre, sec, exempt de graisse et de toute autre impureté. Enlever complètement toutes les anciennes couches de peinture.

Application Au pinceau, rouleau, pistolet et "airless". Ne pas appliquer à des températures inférieures à 12° et supérieures à 30°. Bien agiter avant utilisation.

Application au pistolet à gravité

Viscosité de pulvérisation : mesure au consistomètre ISO 4 mm / 25 secondes.
Pression : 3 à 5 bars.
Buses de pulvérisation : 1,5 à 1,8 mm.

Application « airless »

Viscosité de pulvérisation : conserver la viscosité du contenu livré.
Pression : 6 bars / compression 1:50 à 1:60.
Buses de pulvérisation : 0,5 à 0,8 mm.
Épaisseur de la couche sèche recommandée : 50 µm.

Mise en oeuvre Acier

2 couches de peinture fer micacé Biopin, épaisseur de la pellicule sèche pour chaque couche : 60 µm.

1 à 2 couches de laque Biopin, épaisseur de la pellicule sèche : 50 µm.

Acier sablé Sa 2 ½

1 couche de peinture au zinc Biopin, épaisseur de la pellicule sèche : 60 µm.

2 couches de fer micacé Biopin, épaisseur de la pellicule sèche : 60 µm.

1 couche de laque Biopin, épaisseur de la pellicule sèche : 50 µm.

Bois

1 à 3 couches de laque Biopin, si nécessaire, diluer la première couche entre 10 à 15 % avec le diluant Biopin.

Stockage

Garder hors de portée des enfants, dans un local sec et frais, à l'abri du gel.

Conservation

Deux ans dans son emballage d'origine, non entamé.

Précautions d'emploi

Garder bien fermé hors de portée des enfants, dans un local sec et frais, à l'abri du gel. Le solvant de ce produit est un distillat d'agrumes. L'absorption orale est nocive à la santé. Dans des cas rares un contact avec la peau peut déclencher des irritations et des réactions allergiques. Utiliser seulement dans les zones bien ventilées.

Risque d'auto inflammation dû aux huiles. Ne pas froisser des chiffons imbibés d'huile mais les faire sécher bien dépliés (ou les tremper dans l'eau) et les séparer de la sciure.

Traitement des déchets

Ne pas jeter les résidus d'huiles dans les égouts ou dans le sol. Merci de déposer les emballages entièrement vidés dans les récipients de recyclage locaux. Les restes séchés peuvent être jetés aux ordures ménagères.

Conditionnement

Pots de 0,75 l et 2,5 l.

F - 03/2006

V1 - 10/2009-2/2